

PRB JOINT LARGE

JOINT LARGE HYDROFUGÉ



Les de PRB JOINT LARGE

- Résistance à l'abrasion accrue
- Joints de 3 à 15 mm
- Effet perlant (facilite l'entretien)
- Finition soignée

CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg
- Palette de 1,225 t soit 49 sacs de 25 kg.

CONSERVATION : 12 mois.

CONSUMMATION

Celle-ci varie en fonction du format des carreaux, de la profondeur et de la largeur des joints : de 200 à 800 g/m² avec carrelages courants.

Calcul détaillé de votre consommation de joints :

- se reporter au tableau des consommations.
- utiliser notre logiciel sur le site www.prb.fr

COULEUR : 16 coloris.



Classe CG2 WA

DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- Murs & sols
- Intérieurs & extérieurs
- Piscines privées
- Neuf et rénovation.
- Tous carreaux céramiques et similaires.
- CPTs et DTU relatifs à la pose collée ou scellée.

REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

- Grès cérame vitrifiés ou porcelainés.
- Grès étirés.
- Terre cuite*.
- Mosaïque de pâte de verre.
- Pierres calcaires dures*.
- Marbres*.
- Pierres naturelles* (calcaire, granit...).
- Carreaux ciment et pierres reconstituées.

* Pour ces revêtements, un essai préalable de tachabilité est conseillé.

LIMITES D'EMPLOI

Ne pas appliquer sur/dans :

- Les locaux soumis à des nettoyages sous très haute pression ou à des produits agressifs.
- Panneaux de bois.
- Eau de mer, eau thermique et eau agressive (utiliser PRB•COLJOINT EPOXY).
- Carreaux de faïence, (utiliser PRB JOINT FIN, non abrasif).
- Dans les locaux soumis à réglementation d'hygiène spécifique, se conformer aux directives du CCTP, règles professionnelles ou sanitaires.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 30°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Liants hydrauliques.
- Charges minérales fines à base de quartz.
- Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise.
- Plastifiants.
- Hydrofuge de masse.
- Pigments minéraux résistants aux UV.

PRODUIT

- POUDRE :**
- Granulométrie : < 1000 µm
- PÂTE :**
- Densité : 1,95 ± 0,1
- pH (alcalin) : 12,5 ± 0,5
- PERFORMANCES MOYENNES À L'ÉTAT DURCI :**
- Classe selon NF EN 13888 : CG2 WA.
- Module d'élasticité : 15.000 ± 5000 MPa

- Résistance en Compression : ≥ 30 MPa
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0)
- Dureté (Shore D) : 80

MISE EN ŒUVRE

- Taux de Gâchage : 19 à 21 %
- Durée de malaxage : 3 à 5 min.
- Durée Pratique d'Utilisation : 1 h 30
- Temps de prise : 3 à 5 h
- Délai pour trafic léger : 12 h

- Délai de mise en service : 24 h
- Largeur minimum : 3 mm
- Largeur max. : 15 mm

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

Se reporter aux Fiches Procédés PRB

TRAVAUX PRÉPARATOIRES

L'application se fera après s'être assuré :

- De la prise ou du séchage de la colle à carrelage.
- Que les joints sont exempts de tout corps étranger et présentent une profondeur régulière sans reflux de colle important.
- D'une humidification préalable des carreaux non émaillés ou poreux ou par l'application d'un protecteur de carrelage.

PRÉPARATION DU PRODUIT

- Gâcher PRB JOINT LARGE avec 4,75 à 5,25 L d'eau propre par sac de 25 kg avec un malaxeur électrique à vitesse lente jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène sans grumeaux à la consistance désirée.

Consistance ferme : usage en mur ou en sol.

Consistance plastique à fluide : usage en sol pour une application à la raclette (joint < 8 mm).

- Ne pas rebattre ou rajouter d'eau lorsque le mortier commence à raidir (début de prise), respecter la DPU.
- Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir :
 - la régularité de la teinte tout au long de l'application,
 - une dureté finale optimale.
- Utiliser un seul lot de fabrication pour un même ouvrage.

APPLICATION

À LA RACLETTE OU À LA TALOCHE À JOINTS

- Faire pénétrer PRB JOINT LARGE à l'aide d'une raclette ou taloche à joints par passes croisées en diagonale des joints et en appuyant fortement de façon à combler sans vide toute l'épaisseur du joint.

Il est possible de parfaire la finition par poudrage sur le joint frais afin de pouvoir le bouchonner soit à la main soit à la machine. Ceci permet d'augmenter la dureté de surface du joint et d'obtenir un joint affleurant la surface du carrelage.

FINITION - NETTOYAGE

- Dès raffermissement, nettoyer les carreaux avec une éponge ou une taloche éponge en mousse fine, en diagonales des joints, fréquemment rincée, en prenant soin de ne pas creuser le joint.
- Ne pas laisser durcir sur le revêtement.
- Parfaire le nettoyage lorsque le joint est dur en passant un chiffon sec.

On utilisera de préférence des mousses à grosses alvéoles pour enlever l'excédent de mortier pour finir avec une mousse fine. L'utilisation de matériel spécialisé permet de satisfaire aux exigences esthétiques et mécaniques du joint.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquetage réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.